



FICHA TÉCNICA
OSB ULTU PRO



1 Descripción general del producto

OSB ULTU PRO es un tablero de madera tipo OSB (Oriented Strand Board) diseñado para revestimientos, ampliaciones y soluciones constructivas livianas, donde no se requiere certificación estructural.

Fabricado en Chile por Chilepanel S.A., mantiene el mismo estándar productivo del OSB estructural ULTU TP, pero destinado a usos generales y de terminación.

Su superficie sin estampado y su acabado homogéneo permiten una instalación limpia y una apariencia cuidada en interiores y exteriores.

Es ideal para proyectos modulares, remodelaciones y aplicaciones decorativas o de soporte. ULTU PRO combina calidad técnica, versatilidad y una estética natural que lo convierten en la mejor opción para quienes buscan un producto confiable y de fabricación nacional.

2 Uso recomendado y alcance técnico

OSB ULTU PRO está orientado a proyectos de obra liviana, remodelaciones y revestimientos, donde se requiere resistencia, estabilidad y un buen acabado visual, sin exigencias de norma estructural.

Es apto para muros interiores y exteriores, cielos, divisiones, entrepisos livianos y cierres provisorios.

No debe emplearse en aplicaciones estructurales ni en elementos que soporten carga.

Su desempeño físico es superior al de los tableros de partículas o MDF tradicionales, entregando mejor resistencia mecánica, mayor estabilidad frente a la humedad y mejor comportamiento dimensional en el tiempo.



3 Composición y proceso de fabricación

Fabricado con hojuelas mayoritariamente de pino radiata (acepta eucalipto en proporción menor al 25%) orientadas en tres capas y unidas con resina fenólica Melamina Urea Formaldehído, tablero de baja emisión formaldehído libre (E1), el tablero se prensa a alta temperatura y presión, garantizando una unión sólida y duradera.

El proceso de fabricación se realiza bajo control de calidad interno ULTU, en línea con los procedimientos utilizados para el OSB estructural certificado.

Cada lote se monitorea en densidad, humedad y adhesión, asegurando uniformidad y desempeño constante.

4 Propiedades físico-mecánicas

Los valores referenciales corresponden a ensayos internos realizados por Chilepanel bajo metodología ASTM D1037 y D3043.

Planta	Producto	Espesor MM	Formación %	Mezcla	Densidad (kg/m ³)	IB Pal	Hinch. Espesor %	MOE		MOR		MOR HUM.
								PARAL kg/cm ²	PERP kg/cm ²	PARAL kg/cm ²	PERP kg/cm ²	PARAL kg/cm ²
La Unión	OSB ULTU PRO	9,5	62/38	Todas	630	40	25%	37,628	14.782	224	116	111
La Unión	OSB ULTU PRO	11,1	62/38	Todas	630	40	25%	40,512	14.500	220	119	110

Estos resultados reflejan un producto confiable, estable y apto para usos no estructurales de exigencia media-alta.

5 Ventajas y beneficios

1 Superficie lisa, terminaciones limpias y uniformes	2 Hojuelas claras, para uso de revestimiento interior.	3 No incluye estampado.
4 Fabricado en Chile con madera de origen responsable (FSC®).	5 Baja emisión de formaldehído (E1).	6 Control de calidad permanente Chilepanel S.A.

6 Dimensiones y presentación

Espesores nominales:	Peso aproximado por tablero:	Unidades por pallet:
9,5 mm	18 kg (9,5 mm)	84 (9,5 mm)
11,1 mm	21 kg (11,1 mm)	72 (11,1 mm)

Formato estándar: 1,22 × 2,44 m (4 × 8 ft)

Tolerancias:

espesor ± 0,8 mm

ancho/largo ± 3 mm





7 Instalación y buenas prácticas

- 1** Instalar los tableros perpendicular a los apoyos y mantener juntas de 3 – 5 mm entre piezas para permitir dilatación.
- 2** Fijar con clavos o tornillos galvanizados cada 15 cm en bordes y 30 cm en campo.
- 3** Sellar bordes y cortes expuestos con pintura o barniz.
- 4** Evitar el contacto directo con el suelo y mantener adecuada ventilación detrás del revestimiento.
- 5** Antes de su instalación, aclimatar los tableros por al menos 48 h en el lugar de uso.

8 Condiciones de uso y limitaciones

OSB ULTU PRO está diseñado para uso general y aplicaciones no estructurales.

Soporta exposición limitada a la humedad durante la obra, pero debe mantenerse protegido de la intemperie una vez instalado.

No utilizar en inmersión, ambientes saturados de vapor ni como elemento portante.

En instalaciones exteriores, aplicar protección de pintura o sellado adecuado.



9 Sustentabilidad y trazabilidad forestal

En Chilepanel, la sustentabilidad no es un agregado: es parte del proceso.

La empresa está certificada por el Forest Stewardship Council (FSC®), garantizando que toda la madera utilizada proviene de bosques manejados de manera responsable y con trazabilidad de origen.

El proceso de fabricación optimiza el uso del recurso y reduce residuos, generando productos que almacenan carbono y contribuyen activamente a mitigar el cambio climático.

Cada metro cúbico de OSB ULTU PRO puede retener cerca de 700 kg de CO₂ equivalente, aportando al desarrollo de una construcción más limpia y sustentable.

10 Compatibilidades y sistemas de aplicación

Compatible con sistemas framing de madera y steel frame, revestimientos de fibrocemento, yeso-cartón o membranas hidrófugas.

Puede pintarse, barnizarse o recubrirse con terminaciones decorativas.

Se recomienda su uso en combinación con productos ULTU TP cuando se requieran elementos estructurales y de revestimiento en un mismo proyecto.

11 Garantía y soporte técnico

Chilepanel garantiza que los tableros ULTU PRO cumplen con los estándares internos de fabricación y control de calidad.

La garantía cubre defectos de fabricación bajo las condiciones de instalación y almacenamiento descritas en esta ficha.

El equipo técnico de Chilepanel entrega asesoría y soporte a distribuidores, constructores y proyectistas para optimizar el uso del producto.

Más información en www.ultu.cl



12 Notas legales y advertencias

Producto no estructural: no emplear en elementos que soporten carga.

Mantener alejado de fuentes de humedad o fuego directo.

Utilizar elementos de protección personal durante corte e instalación.

Los valores son promedios referenciales y pueden variar según las condiciones de servicio.



13 Referencias y documentos asociados

Ficha técnica OSB ULTU TP CERTIFICADO (para comparación de propiedades).

Ensayos internos Chilepanel S.A. – ASTM D1037 y D3043.

Certificación FSC® vigente.

Fecha de actualización: octubre 2025.

Fabricado por Chilepanel S.A. – Empresa certificada FSC® – Hecho en Chile.



Santiago, 21 de Octubre de 2025

CERTIFICADO DE CALIDAD

Chile Panel. certifica que los tableros OSB ULTU PRO suministrados, se fabrican siguiendo los requerimientos de la Norma PS2 (US Department of Commerce Voluntary Product Standard PS 2, Performance Standard for Wood-Based Structural-Use Panels). Esta norma en Chile esta recientemente aprobada bajo la descripción NCh 3618, Tableros de uso estructural a base de madera- Requisitos y ensayos.

Los tableros OSB ULTU PRO cumplen las siguientes propiedades físico-mecánicas según su clasificación:

Producto	Familia	Densidad Kg/m ³	Espesor (mm)	Largo mm	Ancho mm	Tablero Pallet	
OSB	OSB ULTU PRO	600	9,5 mm	2440	1220	84	2,38
		600	11,1 mm	2440	1220	72	2,38
Producto	Familia	MOE (kg/cm ²)		MOR (kg/cm ²)			
		Paralelo	Perpendicular	Paralelo	Perpendicular	Hinchamiento	
OSB	OSB ULTU PRO 9.5mm	37.332	14.666	222	115	<25%	
	OSB ULTU PRO 11.1mm	40.500	14.500	220	119	<25%	

Los tableros son formados por hojuelas rectangulares de madera que forman un manto de laminación cruzada, durante el proceso de fabricación las hojuelas son mezcladas con ceras y adhesivos, las cuales son prensadas a altas temperaturas y presión.

La fabricación de los tableros OSB ULTU incorpora mezclas de madera, que corresponden a pino insigne, que en conjunto con los adhesivos permiten entregar tableros de alta resistencia y rigidez. El presente certificado requiere que en la aplicación de nuestros productos se cumplan las indicaciones de espaciamiento, fijación, orientación y sello de cantos.

Carlos Riquelme Ruiz
Gerente Calidad Chile Panel



www.ultu.cl