

HOJA DE ESPECIFICACIÓN DE OSB CERTIFICADO ÜLTU



TABLEROS DE OSB ULTU

La fábrica de paneles ULTU, es fruto del esfuerzo de emprendedores nacionales.

Este emprendimiento viene a aportar nuevas opciones en el mercado de los tableros de OSB, una ampliación de la oferta al mundo de la construcción y oportunidades de desarrollo para nuestra comuna.

Utilizando la más moderna tecnología y materia prima de primera calidad proveniente de bosques plantados por el hombre, ULTU viene a cubrir una importante necesidad del mercado nacional.



Composición

La madera utilizada en la producción del tablero OSB, en su mayoría es de pino. Las virutas son cortadas tangencialmente a partir de los troncos de madera previamente descortezados.

Aspecto

Debido a su apariencia, el tablero OSB es perfectamente identificable debido al tamaño de las virutas y a su orientación en la superficie del tablero.

Las principales ventajas del tablero OSB residen en el campo de sus propiedades mecánicas, que están directamente relacionadas con la geometría de las virutas, así como con su orientación en el tablero. Aunque el OSB está constituido de virutas relativamente largas, su superficie es maciza y relativamente lisa, pudiendo ser mejorada cuando se lija, sin perder el aspecto estético característico único del OSB.



El tablero OSB varía en su color en función de la especie de madera utilizada en su proceso de fabricación, del sistema de encolado utilizado o de las condiciones de prensado, desde un color amarillo paja hasta un marrón suave.

Como resultado se obtienen tableros libres de nudos y grietas, estables y uniformes, que son fáciles de cortar, clavar o atornillar, utilizando herramientas de uso común



HOJA DE ESPECIFICACIÓN DE OSB CERTIFICADO ÜLTU

Sobre los métodos tradicionales de construcción:

- Reduce el tiempo de construcción
- Bajos costos de materiales y mano de obra.
- Mejor relación calidad / precio
- Fabricados con renovales de Pino.3



APLICACIONES

En Techumbres

La aplicación de tableros OSB en techumbres permite reducir considerablemente los tiempos de instalación de cubiertas, generando superficies uniformes y estables, capaces de recibir revestimientos como tejas asfálticas u otros.

Al tener densidades bajo los 650 Kg/m³, los tableros son más fáciles de manipular en la obra.



En Muros

El uso de tableros OSB en estructuración de muros permite eliminar cadenas y diagonales, generando importantes ahorros de hasta 50% en materiales y mano de obra. Esta excelente posición de costos ha permitido ir reemplazando a los muros de hormigón y albañilería.



Mobiliario.

Son muchos los diseñadores que sacan partido a su apariencia desenfadada para dar un toque de actualidad a los trabajos. Estanterías, puertas, mesas son solo algunas de las opciones.



HOJA DE ESPECIFICACIÓN DE OSB CERTIFICADO ÆLTU

Disposición y Espaciamiento de las Fijaciones

Espaciamiento de Borde

Como mínimo dejar 10 mm. entre el borde del tablero y línea de fijación.

En el Perímetro de los Tableros

Cada 15 cm sobre los apoyos perimetrales como mínimo.

Al Interior de los Tableros

Cada 30 cm sobre los apoyos inferiores como mínimo.

Dilatación entre Tableros

Se debe contemplar una dilatación mínima de 1/8" (3 mm) en todo el perímetro de la placa.

Ambientes Ventilados

Las estructuras de cubiertas deben contar con ventilación adecuada, para eliminar el exceso de humedad que se ubica en los áticos, el no contar con ella puede traducirse en ondulaciones tanto en tableros como en tejuelas asfálticas. Se recomienda ventilación cruzada entre aleros y cumbres, a razón de 1m2 efectivo cada 150m2 de planta de techo o 1 m2 efectivo cada 300 m2 si se cuenta con barrera de vapor a nivel de cielo.

Instalación en Muros

Los tableros OSB se instalan generalmente en forma vertical, pero también es posible instalar en forma horizontal. De ser instalado horizontalmente es necesario que el encuentro longitudinal quede siempre apoyado. Los tableros se deberán separar 15 cm como mínimo del terreno natural. Entre el sobrecimiento y el tablero de ÆLTU OSB se deberá colocar una barrera de humedad (burlate de lata o aluminio) o desplazar al plomo del tabique 1,5 cm del sobrecimiento hacia el exterior.



HOJA DE ESPECIFICACIÓN DE OSB CERTIFICADO ÜLTU

Tabla de Instalación en Techos (Productos, Separaciones, Cargas Admisibles)					
Producto	Separación	Aplicación	Espesor (mm)	Separación Máxima de los Apoyos al Eje (mm)	Carga Admisible Kg/m ²
RS 9,5 mm	24/0	Techo	9,5 mm	610	195
RS 11,1 mm	24/16	Techo	11,1 mm	610	195

Propiedades Físico-Mecánicas

Tabla de Especificación de Producto							
Producto	Separación	Densidad Kg/m ³	Espesor (mm)	Largo mm	Ancho mm	Tablero Pallet	M3 Pallet
RS 9,5 mm	24/0	600	9,5 mm	2440	1220	84	2,38
RS 11,1 mm	24/16	600	11,1 mm	2440	1220	72	2,38

Propiedades Físico/Mecánicas						
Producto	Separación	EI (N/mm ²)		MM (N/mm ²)		Hinchamiento %
		Paralelo	Perpendicular	Paralelo	Perpendicular	
RS 9,5 mm	24/0	292	85	330	130	25
RS 11,1 mm	24/16	395	94	390	140	25

HOJA DE ESPECIFICACIÓN DE OSB CERTIFICADO ÜLTU



Norma Voluntaria de Productos

PS 2

La Norma Voluntaria de producto PS 2 cubre los requisitos de desempeño, desempeño de la adherencia, la construcción del tablero, las tolerancias dimensionales requeridas, el contenido de humedad y los requisitos de marcado de calidad de los paneles de uso estructural a base de madera. La PS 2 cubre paneles de uso estructural que incluyen madera contrachapada estructural, OSB, otros tableros formados con colchones de material y tableros compuestos. Proporciona un programa de certificación de calidad mediante el cual las agencias de prueba calificadas inspeccionan y prueban los productos identificados que cumplen con la PS 2.

Normas ASTM

- E 72-15 Métodos de prueba estándar para realizar pruebas de resistencia de los paneles para la construcción
- E 661-03 Método de prueba estándar para el funcionamiento de madera y base de madera Suelo y cargas en el techo
- D 1037-12 Métodos de prueba estándar para la evaluación de propiedades de la madera-fibra base de partículas y materiales del panel
- D 1761-12 Métodos de prueba estándar para sujetadores mecánicos en Wood
- D 3043-17 Métodos de prueba estándar para paneles estructurales de flexión
- D 4442-16 Métodos de prueba estándar para la medición directa de humedad contenido de la Madera y compuestos de madera
-

- D 2915-17 Práctica estándar para la evaluación de propiedades admisible para los grados de madera estructural



SEPARACION
ENTRE
TABLEROS 3 MM

AUDITED BY
TP[®]

3/8 CAT
9,5 MM
24 / 0

PS2-18
EXPOSURE 1
ESTRUCTURAL
HABITACIONAL

Espesor Mínimo
0,344 inch
8,73 mm

MILL 274

01-06-2019 16:15

